

УСТАНОВКА АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ БЕСПЫЛЕВАЯ НАПОРНОГО ТИПА BLASTVAC – 5500

ВНИМАНИЕ!

Максимально допустимое рабочее давление, подаваемое на абразивоструйные установки «BLASTVAC-5500», не должно превышать 8 кгс/см².

Ни при каких обстоятельствах не подключайте установку к источнику сжатого воздуха с более высоким давлением.



Установка абразивоструйная напорного типа **BLASTVAC – 5500** предназначена для обработки поверхностей от ржавчины, старой краски и других наслоений, а также для подготовки поверхности перед нанесением антикоррозионных лакокрасочных или металлических покрытий.

Для работы установки используется сжатый воздух, очищенный от влаги и масла до класса 5.4.5 ISO 8573.1, давлением 3,5-8 кгс/см². Для обработки поверхностей применяются лёгкие абразивные материалы фракцией до 1мм. Абразивный материал должен быть сухим, чистым, не содержать мелкодисперсной пыли, следов масла, грязи и следов ржавчины.

Климатическое исполнение абразивоструйной установки «УХЛ 3», тип атмосферы II ГОСТ15150-69, но для работы при нижнем значении температуры окружающей среды от 273°K, (0°С).

Абразивоструйная установка **BLASTVAC – 5500** используется при выполнении работ по обработке различных поверхностей на открытом воздухе или в помещениях с достаточной приточно-вытяжной вентиляцией, кратность обмена воздуха в которых соответствует ГОСТ 31335-2006.

Установки абразивоструйные напорного типа модели **BLASTVAC – 5500** заполняются абразивом на 25% меньше общего объёма (считается до нижнего края запорного конуса в опущенном положении).

Качество и производительность абразивоструйных работ зависят от конструкции сопла, давления и количества воздуха, проходящего через сопло.

При обработке металлоконструкций требуется давление 5-8 кгс/см² и производительность компрессорной установки до 4,4/мин, при обработке камня и бетона достаточно 4-5 кгс/см² при производительности компрессорной установки 3м³/ мин.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Электропитание, электроуправление	3х380В; 50 Гц
2	Электродвигатель вакуумного насоса	5,5 кВт
3	Потребляемая мощность при рабочем режиме	5,5 кВт
4	Производительность всасывания	530 м ³ /ч
5	Максимальный вакуум	300 mbar
6	Площадь пылеулавливающего фильтроэлемента	10 м ²
7	Материал фильтроэлемента	полиэстер



УСТАНОВКА АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ БЕСПЫЛЕВАЯ НАПОРНОГО ТИПА BLASTVAS – 5500

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
8	Категория применения фильтроэлемента, по ГОСТ 51251-99	F 9
9	Система очистки фильтроэлемента	Встряхивание с обратной продувкой сжатым воздухом от внешнего источника
10	Управление очисткой фильтроэлемента	Электронное, регулируемое
11	Уровень шума	Менее 85 дБ
12	Длина	1400
13	Ширина	740
14	Высота	1640
15	Вес	254
16	Объем емкости, л.	20
17	Максимальное рабочее давление, кгс/см ²	8,0
18	Расход сжатого воздуха, м ³ /мин.	3-5
19	Производительность, м ² /час	2-10
20	Абразивный материал	Фракция до 1 мм

Диаметр сопла, мм	6	8	
Расход сжатого воздуха при давлении 8 кгс/см ² (м ³ /мин.)	2,6	4,4	
Средняя производительность м ² /час	Sa 2	10	15
	Sa 2 1/2	5	9
	Sa 3	4	6

ВНИМАНИЕ!
Производительность абразивоструйной обработки зависит от исходного состояния обрабатываемой поверхности по ИСО 8501-1:1988 (P).

Для получения производительности указанной в таблице 2 минимальный проходной диаметр подводящей линии сжатого воздуха, подаваемого на абразивоструйный аппарат, должен соответствовать значениям.

Диаметр сопла	Минимальный диаметр воздушной линии подвода сжатого воздуха
6 мм	1" - 25,0 мм
8 мм	1 1/4" – 32,0 мм

- установка абразивоструйная беспылевая тип: BLASTVAS – 5500 1 шт.
- насадка для беспылевой очистки 1 шт.
- рукав подачи абразивного материала d = 19 мм 5 метров
- рукав транспортировки абразивного материала 5 метров
- сопло струйное d=6мм 1 шт.
- паспорт 1 шт.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

