



Самоочищающиеся фильтры

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ФИЛЬТРА

Узел фильтрации представляет собой свечечный, полностью автоматический фильтр. При работе на фильтрующих элементах скапливаются взвешенные частицы, находящиеся в загрязненном воздухе, поэтому в конструкции предусмотрена система пневмоочистки.

Периодически (периодичность задается на блоке управления обдувом) сжатый воздух, проходя через электромагнитный клапан кратковременным импульсом из ресивера попадает внутрь фильтрующего элемента.

Сжатый воздух, попадая в фильтрующий элемент, создает обратный пневмоудар, благодаря чему взвешенные частицы, находящиеся на поверхности фильтрующего элемента, оседают в емкости для сбора пыли, которая должна периодически опорожняться через выпускной механизм без необходимости остановки вентилятора.

Интервал времени между циклами обеспыливания фильтр - свечей и длительность импульса для их продувки можно плавно регулировать. Таким образом, можно задать оптимальный режим очистки фильтрующей поверхности, что позволит максимально продлить срок службы фильтрующего материала и значительно снизить расходы на эксплуатацию.

КОНСТРУКЦИЯ

Корпус фильтра изготовлен из стальных профилей и листовой стали. Нижняя часть фильтра имеет форму воронок и предназначена для сбора пылевых отходов, которые высыпаются через механические заслонки с противовесом в полиэтиленовые мешки, впоследствии утилизируемые как бытовые отходы.

В центральной части фильтра расположены фильтр-свечи. Они зафиксированы при помощи монтажных шпилек, их установка или замена не требуют дополнительной высоты (преимущество при размещении в низких производственных помещениях).

В центральной части фильтра также расположена разделительная камера, которая предохраняет фильтр – свечи от возможных воздушных толчков и в которой происходит отделение крупных (грубых) пылеобразных частиц.

В верхней части фильтра установлены электромагнитные вентили и воздуховод с соплами для продувки. Для полной очистки фильтр – свечей давление сжатого воздуха должно составлять 0,4-0,5 МПа (4,0 – 5,0 кгс/см²).

Управление фильтром максимально автоматизировано и не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Непрерывная очистка свечей в процессе эксплуатации без остановки вентилятора.
- Нет необходимости прерывать рабочий процесс из-за очистки фильтра.
- Простота обслуживания

Наименование показателя	Значение										
	СФ-10/В	СФ-15/В	СФ-20/В	СФ-40/В	СФ-80/В	СФ-120/В	СФ-160/В	СФ-240/В	СФ-360/В	СФ-480/В	СФ-720/В
Номинальная производительность по очищаемому газу, м ³	1200	1500	1800	2160	5000	7500	10000	15000	25000	35000	70000
Количество фильтрующих элементов, шт.	1	1	1	2	4	6	8	12	18	24	36
Площадь фильтрующих элементов, м ²	3	10	20	40	80	120	160	240	360	480	720
Эффективность очистки воздуха от частиц пыли на выходе, не менее %	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8
Мощность вентилятора кВт	1,5	1,5	4	5,5	7,5	11	15	22	30	2x22	2x30
Давление продувочного воздуха, Мпа (кгс/см ²)	0,5-0,6 /5-6/										
Габаритные размеры, мм											
длина	980	980	980	1340	1720	2245	2680	3762	4250	5150	9260
ширина	580	580	800	1000	1400	1400	1400	1500	2340	2340	2235
высота	2000	2000	2250	2500	3670	6080	5520	7068	7230	7228	7130

ООО «Великолукский механический завод»

182100, Псковская область, г.Великие Луки, ул.М.Кузьмина, дом 39

Тел./факс 8(81153) 6-02-65 (многоканальный): 6-11-64, 6-24-10

<http://www.wmz.ru>, <http://www.ВМЗ.РФ>