

## Пистолет абразивоструйный эжекторного типа ORKAN

Пистолет абразивоструйный «ORKAN» предназначен для очистки, снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусениц и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).



Для работы пистолета абразивоструйного «ORKAN» используются:

- абразивные материалы – гранат, фруктовые косточки, стальной высококремнистый песок, электрокорунд, карбид кремния, стальные шарики, стальная или чугунная дробь фракцией 0,3-1,2 мм;
- сжатый воздух, очищенный от влаги и масла (не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80) давлением 5,0-8,0 кгс/см<sup>2</sup> и расходом 1,4-3,0 м<sup>3</sup>/мин в зависимости от диаметров струйного и воздушного сопла (см. табл.2).

Климатическое исполнение пистолета абразивоструйного «ORKAN» «УХЛ 4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Не допускается использование пистолета абразивоструйного «ORKAN» во взрывоопасной среде.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Технические характеристики	Норма
1	Воздушный рукав, мм	Ø12
2	Абразивоструйный рукав, мм.	Ø19
3	Абразивоструйное сопло, мм.	Ø12, Ø14
4	Воздушное сопло, мм	Ø5
5	Макс. рабочие давление кгс/см <sup>2</sup>	8
6	Вес пистолета, кг (без учета рукавов и заборного устройства)	2,8
7	Производительность, м <sup>2</sup> /час	до 5

Пистолет абразивоструйный обеспечивает при требуемом давлении и расходе сжатого воздуха получение очищенной поверхности по требованиям ГОСТа и других нормативных документов.

Качество и производительность абразивоструйных работ в значительной мере зависят от давления и количества воздуха, проходящего через сопло. Расход и давление воздуха, в зависимости от диаметров сопел (из расчета на один пистолет), указаны в таблице 2.

Таблица 2. Расход и давление воздуха

Давление, бар	4,14	5,17	6,21	6,9	8,27	9,65
Объем, м <sup>3</sup> /мин	1,4	1,7	2,1	2,4	2,5	3,0

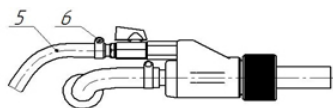


## Пистолет абразивоструйный эжекторного типа ORKAN

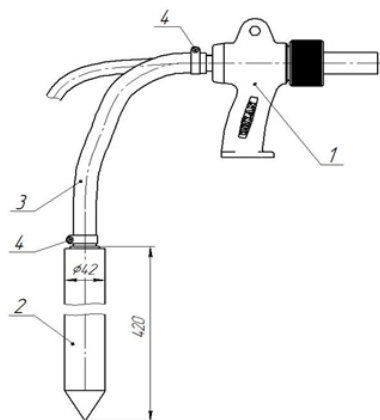
Пистолет абразивоструйный инжекторного типа, предназначен для сухой абразивоструйной очистки поверхностей. Пистолет подходит для выполнения абразивоструйных работ в ограниченных по площади помещениях.

На технологию абразивоструйной обработки оказывает влияние вид абразивного материала, его форма и размеры, требования, предъявляемые к свойствам наносимого покрытия и другие факторы.

Устройство пистолета с заборным устройством приведено на рис. 1



Рисинок 1. Абразивоструйный пистолет с заборным устройством.



1. Пистолет абразивоструйный ORKAN
2. Заборное устройство
3. Рукав подачи абразива
4. Хомут абразивоструйного рукава
5. Воздушный рукав
6. Хомут воздушного рукава

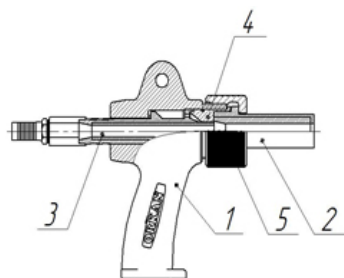
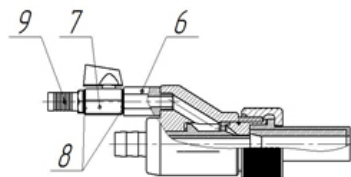


Рисунок 2. Устройство абразивного эжекторного пистолета ORKAN

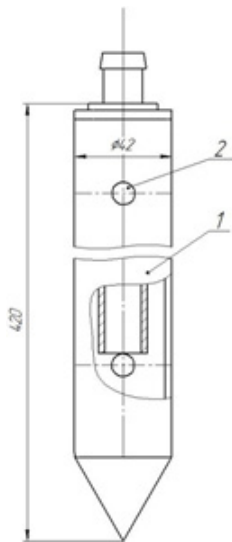
1. Корпус
2. Сопло абразивоструйное
3. Сопло
4. Вставка
5. Гайка
6. Ниппель
7. Кран шаровый
8. Кольца уплотнительные
9. Штуцер воздушный



Сопло 3, вставка 4 и струйное сопло 2 вставляются в корпус 1 и фиксируются гайкой 5. Затяжку гайки 5 производить от руки. Штуцер 9 служит для подсоединения воздушного шланга. К соплу поз. 3 подсоединить абразивоструйный шланг, идущий от заборного устройства.

## Пистолет абразивоструйный эжекторного типа ORKAN

Рисунок 3.  
Заборное устройство



1. Корпус
2. Воздухозаборные отверстия

Подсоединить рукав подачи абразивного материала и рукав подачи сжатого воздуха.

Воткнуть заборное устройство в абразив. Верхние воздухозаборные отверстия не должны погружаться в абразив.

Подать сжатый воздух.

Абразивоструйное сопло поз. 2 (Рис.2) на пистолете направить в безопасное направление и открыть кран шаровый поз.7 (рис.2) пистолета.

В эжекторной магистрали пистолета создается разрежение, в результате чего происходит забор абразива через заборное устройство. Абразив проходит через сопло поз.3 (рис.2), смешивается с основным воздушным потоком и выносится через абразивоструйное сопло поз.2 (рис.2).

Выполнить очистку, держа абразивный пистолет на расстоянии 200-300 мм от очищаемой поверхности.

По окончании работы закрыть кран шаровый поз. 7 (рис.2)

Для эксплуатации пистолета достаточно иметь одного человека из числа производственного персонала.

По мере необходимости абразивный материал следует заменять новым.

■ Пистолет абразивоструйный эжекторного типа	1 шт.
■ Заборное устройство	1 шт.
■ Рукав подачи абразива пакет кабелей и шлангов от пульты	1 шт.
■ Воздушный рукав	1 шт.
■ Хомут абразивоструйного рукава	2 шт.
■ Хомут воздушного рукава	2 шт.
■ Паспорт	1 шт.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Поставка осуществляется по доп. соглашению