



# Установка электродуговой металлизации толкающего типа УЭМ-500-ТЛ.

## Технические характеристики

Установка УЭМ-500-ТЛ



№	Наименование параметра	Ед. изм	Величина
1	Мощность	КВт	21- 40
2	Рабочее напряжение	В	16 - 40
3	Пределы регулирования тока	А	65 - 500
4	Производительность	кг/ч	Алюминий - 9 Цинк - 30 Бронза - 19 Молибден - 8 Нихром - 16 Сталь - 14
5	Длина пакета шлангов и кабелей от пульта управления до пистолета - металлизатора	м	3
6	Длина комплекта кабелей от источника питания до пульта управления	м	Не более 40
7	Скорость подачи	м/мин	3...9
8	Мощность двигателя	Вт	131
9	Рабочее давление сжатого воздуха	Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,5-0,8(5-8)
10	Наибольший расход сжатого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	90
11	Масса	кг	Блок управления — 36; Пистолет с пакетом кабелей и шлангов — 8; ВДУ-506С - 230

**ООО «Великолукский механический завод»**

182100, Псковская область, г.Великие Луки, ул.М.Кузьмина, дом 39

Тел./факс 8(81153) 6-02-65 (многоканальный): 6-11-64, 6-24-10

<http://www.wmz.ru>, <http://www.ВМЗ.РФ>